



JAPANESE PATENT OFFICE

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

2002355242 A

(43) Date of publication of application: 10.12.2002

(51) Int. CI

A61B 6/06

A61B 6/00, A61N 5/10, G01T 7/00

(21) Application number:

2001383859

(22) Date of filing:

18.12.2001

(30) Priority:

19.12.2000 FR 2000 200016584

(71) Applicant: GE MEDICAL SYSTEMS GLOBAL

TECHNOLOGY CO LLC

(72) Inventor: SALADIN JEAN-PIERRE

MULLER SERGE LOUIS MIOTTI LUC GABRIEL

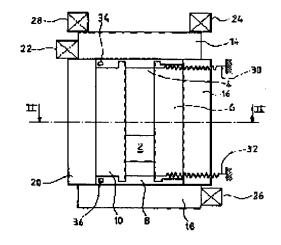
COPYRIGHT: (C)2003,JPO

(54) ADJUSTABLE COLLIMETER

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a collimeter whose opening can be asymmetrically adjusted to be useful for mammagraphy (mammal radiography).

SOLUTION: This is a collimeter for radiography which has an opening (2) formed by adges of four flexible shutters (4, 6, 8, 10). Shutters (4, 6, 8, 10) can be independently moved. Accordingly a position and a size of the opening can be arbitrarily adjustable. Shutters (4, 6, 8, 10) are moved by winding up those around drums (14, 16, 18, 20) respectively. Drums are respectively moved by stepping motors (22, 24, 26, 28). Shutters (4, 6, 8, 10) are shifted to a closing position of the collimeter by springs (30, 32).



(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公閱番号 特開2002-355242 (P2002-355242A)

(43)公開日 平成14年12月10日(2002.12.10)

(51) Int.Cl.7		識別記号		FΙ			5	マコード(参考)
A 6 1 B	6/06	300		A 6 1 B	6/06	;	300	2G088
	6/00	300			6/00	;	300G	4 C 0 8 2
A 6 1 N	5/10			A 6 1 N	5/10		K	4 C 0 9 3
G 0 1 T	7/00			G 0 1 T	7/00		В	
			審査請求	未請求	請求項の数10	OL	外国語出	願 (全 14 頁)

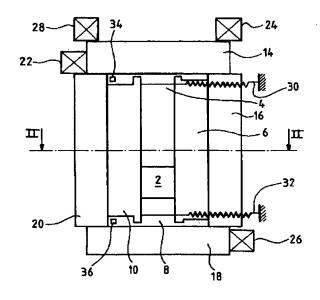
(21)出願番号	特願2001-383859(P2001-383859)	(71)出顧人	300019238
			ジーイー・メディカル・システムズ・グロ
(22)出顧日	平成13年12月18日(2001.12.18)		ーパル・テクノロジー・カンパニー・エル
			エルシー
(31)優先権主張番号	0016584		アメリカ合衆国・ウィスコンシン州・
(32)優先日	平成12年12月19日(2000.12.19)		53188・ワウケシャ・ノース・グランドヴ
(33)優先権主張国	フランス (FR)		ュー・プールバード・ダブリュー・710・
			3000
		(72)発明者	ジャンーピエール・サラディン
			フランス、92220・パニュー、リュ・デ・
			パー・ロンシャン、5番
		(74)代理人	100093908
			弁理士 松本 研一
			最終頁に続く

(54)【発明の名称】 調整可能なコリメータ

(57)【要約】 (修正有)

【課題】開口が非対称に調整できるコリメータの必要性が存在する。そのような非対称開口は特にマンモグラフィ (乳房X線撮影) に有益である。

【解決手段】 4個の可動フレキシブルシャッター (4,6,8,10)のエッジによって画成される開口 (2)を有するX線装置用コリメータ。各シャッターは 他のシャッターと独立に動かすことができる。従って、開口の位置およびサイズは随意に調整できる。シャッターは、それらをドラム(14,16,18,20)に巻取ることによって移動される。各ドラムは、ステッピングモータ(22,24,26,28)によって駆動される。ばね(30,32)がシャッターをコリメータの閉位置に向けて偏らせる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 各シャッターが他のシャッターと独立に 可動である、4個の可動フレキシブルシャッター(4. 6, 8, 10) のエッジによって画成される開口(2) を有するコリメータ。

【請求項2】 シャッター(4,6,8,10)がドラ ム(14, 16, 18, 20) に巻取られる請求項1記 載のコリメータ。

【請求項3】 シャッター(6)が、ドラム(52)に 巻取られる少なくとも1個の伝達部材(54)によって(10)る。これらの2個のアセンブリは、一方のドラム対が他 連結されている請求項1記載のコリメータ。

【請求項4】 シャッター(10)が、弾性手段(3 0,32)によって対面するシャッター(6)に向けて 偏らされている請求項1、2または3記載のコリメー

【請求項5】 止め部材(34,36)が、対面するシ ャッターから離れて移動するシャッターの変位を制限す る請求項1~4のいずれかに記載のコリメータ。

【請求項6】 シャッターが、一方が他方の上にある2 層(42,44)より構成される請求項1~5のいずれ 20 かに記載のコリメータ。

【請求項7】 シャッターのエッジが金属部品(46) を設けられている請求項1~6のいずれかに記載のコリ メータ。

【請求項8】 放射線源(38)および、請求項1~7 のいずれかに記載のコリメータを備える装置。

【請求項9】 線源からの放射線をコリメートする方法 であって、

4個の可動フレキシブルシャッター(4,6,8,1 0)のエッジによって画成される開口(2)を有するコ 30 リメータを設ける工程と、

コリメーション開口を調整するために他のシャッターと 独立に各シャッターを移動させる工程とを含む、方法。

【請求項10】 移動工程にはコリメータシャッターの 位置が初期化される工程が先行し、初期化工程はシャッ ターが止め部材と当たる位置までシャッターを開くこと を含む、請求項9記載の方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、X線放射装置とい 40 った放射装置、より詳細には、そうした装置での使用に 意図されたコリメータに関する。

[0002]

【従来の技術】X線装置において、放射線は線源の1点 から放出される。放射線は、被検体に向けて、または、 例えば写真乾板またはディジタル検出手段といったX線 感応センサに向けて指向する円錐の形態を取る。円錐は 一般に、横方向で被検体または検出手段の寸法より大き い寸法を有する。コリメータは、線源と被検体との間に 置かれ、X線の一部を遮断し、それによって放射線が検 50 は、X線が通過する開口またはコリメート領域2を有す

査領域の内側またはセンサに対応する領域でのみ被検体 に適用されるようにする装置である。コリメータは、様 々な検査を可能にするために調整可能である。

【0003】そうしたコリメータは米国特許第3,66 8,402号に開示されている。その特許において、コ リメータは、X線を通さない2個のウェブアセンブリに よって構成される。夫々のウェブアセンブリは、1対の ドラムに渡って張られた連続ループを形成するところ の、1対の離間し且つ結合されたウェブ(織物)を有す 方に直交した状態で、他方の上に一方があるように構成 されている。一方のアセンブリの対面し合うウェブのエ ッジは、X線が通過できる矩形開口の対面するエッジを 画成する。他方のアセンブリのウェブのエッジは、矩形 開口の他の2つのエッジを画成する。 コリメータの開口 サイズを変えるための調整は、アセンブリの一方をドラ ムによって巻取らせることによって、なされる。巻かれ ることによって、そのアセンブリのウェブの対面するエ ッジは、より近づけられるかまたは引き離される。

【0004】このコリメータは、非対称な開口を得るこ とできないという不利益を有する。ウェブアセンブリの 回転は、コリメータ開口の対面するエッジについて、反 対方向でかつ同じ距離での同時移動を生じる。その結 果、開□は、円錐形X線ビームの軸に関して常に対称で ある。さらに、コリメータは最大開口サイズより大き い。最大コリメータ開口の位置において、あるウェブの エッジは重なり合い、ウェブはそのドラムのペア間に拡 がる。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】従って、開口が非対称・ に調整できるコリメータの必要性が存在する。そのよう な非対称開口は特にマンモグラフィ (乳房X線撮影) に 有益である。実際、そうした装置では、検査する器官を 容易に移動し、それがX線ビームの軸上にシステム上好 適に位置づけられるように保証することが難しい。

[0006]

【発明の概略】本発明の実施形態において、コリメータ は、コリメータ開口のエッジを画成する4個のフレキシ ブルシャッターを有する。各シャッターは他のシャッタ ーと独立に動かすことができる。

【0007】との構造において、開口の個々のエッジの 位置は独立に調整できる。このコリメータを使用するこ とによって、非対称開口を得ることができる。コリメー 夕開口は、物体または器官の外部への放射を制限しつ つ、検査する物体または器官に適応され得る。物体また は器官がX線ビームの軸上に直接置かれる必要はない。 [0008]

【発明の実施の形態】図1および2に、本発明の1実施 形態に従ったコリメータが示されている。コリメータ

40

る。この開口は矩形形状を有する。矩形の寸法は調整す ることができる。さらに、矩形の各辺は矩形の他の辺と 独立に動かすことができる。 コリメータは、4個のフレ キシブルシャッター4、6、8および10を有する。シ ャッターは放射線を通さない材料で作られる。また材料 は、柔軟であり、すなわち、以下に説明するようにドラ ムまたはローラに巻取られ得る。材料には、金属ホイ ル、または代替的に、金属充填材を含む合成ゴム材料を 使用することができる。シャッターの側部または端縁 のエッジ12はコリメータ開口の上側エッジを形成す る。

【0009】各シャッター4、6、8または10は、シ ャッターのエッジにほぼ平行して延びる夫々のドラム1 4、16、18または20に巻取られる。ドラムおよび シャッターのエッジは平行であり、コリメータの外寸法 が最大開口サイズに可能な限り近くなるように保証して いる。個々のドラムは独立に回転して駆動される。図示 された実施形態において、各ドラム14、16、18ま たは20に、モータ22、24、26または28がそれ 20 巻取りはそれらを所定の位置にもたらし、その位置は当 ぞれ設けられている。モータは、例えば、接続されてい るドラムを回転して駆動するステッピングモータであ る。各ドラムが各々の別個のモータを有するので、コリ メータのシャッターの各々は独立に動かされ得る。コリ メータ開口は、あらゆる所望のサイズとすることがで き、ドラム間に形成される空間内の任意の所望の位置に 配置することができる。図1の例では、コリメータは水 平方向で対称である。すなわち、開口の対称の垂直軸 は、ドラム16と20の間の中間点にある。これとは反 対に、コリメータは垂直方向において対称ではない。開 口の対称の水平軸は、ドラム14と18の間の中間点に なく、それはドラム14よりもドラム18に近い。その 結果、一定程度の開口の開きを維持しながら、コリメー タ開口を下方に動かすことが可能である。これは検査装 置において以下の利点を有する。患者または被検体は、 ビーム軸に対するそれらの位置を気にすることなく分析 フィールドに配置することができる。その後、コリメー 夕開口は被検部位を動かすことなくその被検部位に適応 され得る。図1の例では、被検部位は底部に向けて、ド ラム14よりもドラム18に近く配置することができ、 コリメータ開口は下方に移動される。シャッター8が下 がる時にシャッター4を上げる必要はない。より少ない 放射線が患者に適用される。

【0010】図1の例において、シャッターを相互に対 面するように偏らせるばねを設けることができる。その ようなばね30、32がシャッター10について図1に 略示されている。他のシャッターのばねは図示されてい ない。ばねの存在は、万一ドラムモータが故障または停 止した場合のコリメータの安全機能となっており、対向 するシャッターが相互に接触し、コリメータは閉じられ 50 成する層の数に関わりなくX線像のシャープなエッジを

る。従って、コリメータは、シャッターモータに問題が あれば閉じる。ばねは、また、シャッターの巻取りによ って生じる何らかの起こり得るたるみも除く。図面に例 示されたばねは、シャッターがドラムに巻取られる時に 伸張する。シャッターの巻取りの間に圧縮されるばねを 設けることもできよう。

【0011】図1に示されたコリメータは次の通り動作 する。所定のサイズおよび位置の開口を画成するため に、モータが作動する。各シャッターは、コリメータ開 は、コリメータ開口のエッジを構成する。シャッター4 10 口2の対応するエッジの所望の位置の関数として、その 自己のドラムに巻取られる。キャリブレーションは、コ リメータの製造段階で、シャッター位置およびモータ停 止点のテーブルを構成することによって実行できる。ま た、コリメータを完全に開いて、すなわち各シャッター を完全に巻取ることによって、コリメータシャッター位 置を初期化して処理することも可能である。図1の例に おいて、シャッター10の止め34、36といったシャ ッターの巻取りを制限するための当接部を設けることが できる。この場合、最大開口の位置までのシャッターの 接止めによって完全に決定される。この所定の位置から のシャッターの巻戻しの程度により、シャッター位置の 正確な指標が得られる。さらに、像の受像にディジタル 検出手段が使用される場合、シャッター位置は、供給さ れた像に記録することができる。その結果、シャッター 位置は各照射時に確認できる。

> 【0012】図2は、図1の線II-IIに沿って図1 のコリメータを通る断面を示す。この平面は、ドラム1 4および18に平行で、ドラム16および20を横断す る平面である。図1に関して既述した、例えばシャッタ ーおよび対応するドラムといったそれらの部品が図2に 認められるであろう。図2は、付随的に、一方の部分に 関するシャッター4、8と、他方の部分に関するシャッ ター6,10とは、異なる平面にあることを示してい る。また図2は、コリメータ開口を通過するビームの部 分40だけでなくX線の線源38も図示している。

> 【0013】図3は、シャッターのエッジの拡大倍率で の断面を示す。シャッター6は、一方が他方の上に置か れた2枚の柔軟シート42および44によって構成され ている。この構成は、シャッターが合成ゴム材料である 時に特に有利である。その場合、シャッターには、それ をX線に対し透明にする介在物があってもよい。2つの 重ね合わせられた層が有ることにより、シャッターが透 明点を有する場合となる確率が低くなる。両方の層での 介在物が正確に一致することは、実際にはほとんどあり 得ない。図3はまた、シャッターのエッジに挿入物また は付加的部品46が設けられていることも示している。 この部品は、金属材料といったX線を通さない材料によ ることができる。その存在は、第一に、シャッターを構

保証する。シャッターが2層から構成される場合、との 部品は、層を一体に保持するためにも役立つ。それはま た、図1に関して述べた形式のばねを固定するために使 用できる。

【0014】図4は、コリメータの別の実施例による断 面を示す。図4のコリメータは、シャッターが直接ドラ ムに巻取られないという点で、図1~3のものと異な る。図4の例では、ローラ48および50がドラムの代 わりに設けられている。シャッター6は、ローラ48に 巻取られずに、その行程の間にドラム52に向けて単に 10 それで支持される。この例では、シャッターの巻取りを 行うドラムは、もはやシャッターの平面に近くなく、シ ャッター平面に対してオフセットされた平面に存すると とができる。図4の例の利点は次の通りである。第一 に、ローラはドラムよりも少ない空間を占める。従っ て、任意のコリメータ開口について、コリメータの横方 向寸法は図1,2の例よりも小さい。第二に、図4が示 すように、シャッターがドラムに巻取られることが必要 ではない。シャッターに固定されドラムに巻かれるワイ ヤ54といった伝達部材を使用することで十分となり得 20 る。その結果、この例は、シャッターが受けるねじりを 制限する。この場合、図1および2の例で示されたもの より小さい外径を有するドラムを使用することが可能で米

* ある。この例では、図1および2の例と同様、ドラムは、シャッターを駆動し、各シャッターが独立に動くと とができるようにするために設けられている。

【0015】図1および2は矩形開口を図示している。不等辺四辺形開口または菱形を有するものもまた、ドラムを相互に対して傾斜させることによって設けることができよう。開示した実施形態のコリメータはX線装置に適用されるが、他の種類の放射線を放射する装置により使用することもできる。一方で図1および2に示された駆動機構の例と、他方で図4に示された例とを混合することができる。この場合、シャッターのいくつかはドラムに直接巻取られ、他のものはローラを介してドラムにより駆動される。

【0016】構造および/または工程および/または機能における様々な修正が、特許請求の範囲に記載された本発明の範囲を逸脱することなく当業者によって行い得るであろう。

【図面の簡単な説明】

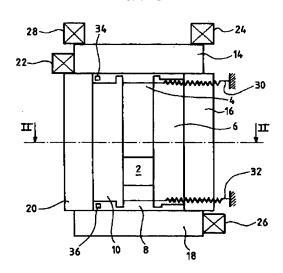
【図1】コリメータの平面図である。

【図2】図1のコリメータの断面図である。

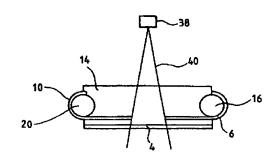
【図3】図1のコリメータにおけるシャッターのエッジの拡大図である。

【図4】別のコリメータによる断面図である。

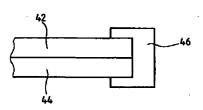
【図1】



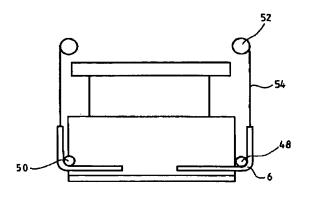
【図2】



[図3]



【図4】



フロントページの続き

(72)発明者 セルジュ・ルイ・マラー フランス、78280・ギュイアヌクル、リュ・マリーズ・バスティ、1番 (72)発明者 リュック・ガブリエル・ミオッティ フランス、92170・ヴァンヴ、リュ・ジャ ン・ブルゼン、72番

F ターム(参考) 2G088 EE01 FF02 JJ11 4C082 AC01 AC02 AE01 AG23 4C093 AA07 CA15 DA06 EA14

1. Title of Invention

ADJUSTABLE COLLIMATOR

2. Claims

- 1. A collimator having an aperture (2) defined by the edges of four movable flexible shutters (4, 6, 8, 10), each shutter being movable independently of the other shutters.
- 2. The collimator of claim 1, wherein a shutter (4, 6, 8, 10) is wound onto a drum (14, 16, 18, 20).
- 3. The collimator of claim 1, wherein a shutter (6) is linked by at least one transmission member (54) which is wound onto a drum (52).
- 4. The collimator of claim 1, 2 or 3, wherein a shutter (10) is biased towards a facing shutter (6) by resilient means (30, 32).
- 5. The collimator according to one of claims 1-4, in which a stop member (34, 36) limits the displacement of a shutter moving away from a facing shutter.
- 6. The collimator according to one of claims 1-5, in which a shutter consists of two layers (42, 44) one above the other.
- 7. The collimator according to one of claims 1-6, in which the edge of a shutter is provided with a metal part (46).
- 8. Apparatus provided with a radiation source (38) and a collimator according to one of claims 1-7.
- A method for collimating radiation from a source comprising the steps
 of:
- providing a collimator having an aperture (2) defined by the edges of four movable flexible shutters (4, 6, 8, 10); and
- moving each shutter independently of the other shutters to adjust collimation aperture.

10. The method of claim 9, wherein the displacement step is preceded by a step in which a position of the collimator shutters is initialized, the initialization step comprising opening the shutters to a position where they encounter stop members.

3. Detailed Description of Invention

BACKGROUND OF THE INVENTION

The invention relates to radiation equipment, such as X-ray radiation apparatus, and more particularly to a collimator intended for use in such apparatus.

In X-ray apparatus, radiation is emitted from one point on a source. The radiation takes the form of a cone directed towards an object to be examined or towards an X-ray sensitive sensor - for example a photographic plate or a digital sensing means. The cone generally has crosswise dimensions which are greater than the dimensions of the object to be examined or the sensitive means. The collimator is a device which is placed between the source and the object to be examined, allowing a part of the X-rays to be blocked off whereby radiation is only applied to the object to be examined inside an examination region or in the region corresponding to the sensor. The collimator is adjustable to allow different examinations.

Such a collimator is disclosed in United States Patent 3,668,402. In that patent, the collimator is constituted by two web assemblies opaque to X-rays. Each web assembly has a pair of spaced and connected webs which form a continuous loop reaved over a pair of drums. The two assemblies are arranged one above the other, with the drums perpendicular to each other. The facing edges of the webs of one assembly define the facing edges of a rectangular opening through which X-rays can pass. The edges of the webs of the other assembly define the other two edges of the rectangular opening. The collimator is adjusted in order to vary aperture size by causing one of the assemblies to roll using the drums. The facing edges of the webs of an assembly are consequently brought closer together or further apart.

This collimator has the disadvantage of not making it possible to obtain an asymmetric aperture. Rotation of a web assembly causes simultaneous displacement in the opposite direction and through the same distance, of the facing edges of the collimator opening. The opening is consequently always symmetric with respect to an axis of the conical X-ray beam. Additionally, the collimator is larger than maximum aperture size. In a position of maximum collimator aperture, the edges of a given web overlap and the web extends between the pair of drums.

There is consequently a need for a collimator the aperture of which can be adjusted asymmetrically. Such an asymmetric aperture is notably useful for mammography. In effect, in such apparatus, it is difficult to readily move the organ to be examined and to ensure that it is systematically well positioned on the axis of the X-ray beam.

BRIEF DESCRIPTION OF THE INVENTION

In an embodiment of the present invention, a collimator has four flexible shutters defining the edges of the collimator aperture. Each shutter can be moved independently of the other shutters.

In this structure, the position of each edge of the aperture can be adjusted independently. Using this collimator, an asymmetric aperture can be obtained. The collimator aperture can be adapted to the object or organ to be examined while limiting radiation outside the object or organ. It is not necessary for the object or organ to be placed directly on the axis of the X-ray beam.

DETAILED DESCRIPTION OF THE INVENTION

A collimator according to one embodiment of the invention is shown in Figures 1 and 2. The collimator has an aperture or collimated region 2 through which the X-rays pass. The aperture has a rectangular shape. The dimensions of the rectangle can be adjusted. Additionally, each side of the rectangle can be moved independently of the other sides of the rectangle. The collimator has four flexible shutters 4, 6, 8 and 10. The shutters are made of a material which is opaque to the radiation. The material is also flexible, in other words, can be wound onto a drum or roller, as explained below. For the material, a metallic foil can be used or, alternatively, a synthetic rubber material that includes a metal filler. The side or edge of a shutter constitutes an edge of the collimator aperture. Edge 12 of shutter 4 forms the upper edge of the collimator aperture.

Each shutter 4, 6, 8 or 10 is wound onto a respective drum 14, 16, 18 or 20 which extends substantially parallel to the edge of the shutter. The drum and the edge of a shutter are parallel ensures that the outer dimensions of the collimator are as close as possible to maximum aperture size. Each drum is driven in rotation independently. In the embodiment shown, a motor 22, 24, 26 or, respectively 28 is provided for each drum 14, 16, 18 or 20. The motor is for example a stepping motor which drives the drum to which t is connected in rotation. As each drum has its own separate motor, each one of the shutters of a collimator can be moved independently. The collimator aperture can have any desired size and be located at any desired position within the space defined between the drums. In the example of Figure 1, the collimator is symmetrical in the horizontal direction: the vertical axis of symmetry of the aperture is at the mid-point between drums 16 and 20. As against this, the collimator is not symmetrical in the vertical direction. The horizontal axis of symmetry of the aperture is not at the mid-point between drums 14 and 18, but is closer to drum 18 than it is to drum 14. It is consequently possible to move the collimator aperture downwards while maintaining a constant degree of aperture opening. This has the following advantage in examination equipment. The patient or object to be examined can be positioned in the analysis field without concern for their position with respect to the beam axis. Then, collimator aperture can be adapted to the organ without moving the latter. In the example of Figure 1, the organ is located towards the bottom, closer to drum 18 than to drum 14, and the collimator aperture is displaced downwards. It is not necessary to raise shutter 4 when shutter 8 descends. Less radiation is applied to the patient.

In the example of Figure 1, springs can be provided which bias facing shutters towards each other. Such springs 30, 32 are shown diagrammatically in FIG 1 for shutter 10. The springs for the other shutters are not shown. The presence of the springs constitutes a safety feature for the collimator should the drum motors fail or stop, opposing shutters come into contact with each other and the collimator is closed. The collimator consequently closes should there be a problem with the shutter motors. The springs also take up any possible slack resulting from winding of the shutters. The springs shown by way of example in the drawing are tensioned when the shutters are wound onto the drums. Springs which are compressed during winding of the shutters could also be provided.

The collimator shown in Figure 1 operates as follows. In order to define an aperture of given size and position, the motors are operated. Each shutter is wound onto its drum as a function of the desired position of the corresponding edge of collimator aperture 2. Calibration can be performed at the manufacturing stage of the collimator by constituting a table of shutter positions and motor stopping points. It is also possible to proceed with initializing collimator shutter positions by completely opening the collimator, in other words fully winding each shutter. An abutment can be provided for limiting shutter winding such as the stops 34, 36 for shutter 10 in the example of Figure 1. In this case, winding of the shutters to the position of maximum opening brings them to a determined position, the position being fully determined by the abutment stops. The degree of unwinding of the shutters from this determined position provides an accurate indication of shutter position. Further, where digital sensing means are used for receiving the image, shutter position can be registered on the image supplied. Shutter position can consequently be verified at each exposure.

Figure 2 shows a cross section through the collimator in Figure 1 along the line II-II on Figure 1. This plane is a plane parallel to drums 14 and 18, intersecting drums 16 and 20. Those parts already described with reference to Figure

1 will be recognised on Figure 2, e.g., the shutters and corresponding drums. Figure 2 additionally shows that shutters 4 and 8 for the one part, and shutters 6 and 10 for the other part, are in different planes. Figure 2 also shows the source of X-rays 38 as well as the portion 40 of the beam passing through the collimator aperture.

Figure 3 shows a cross section on an enlarged scale of the edge of a shutter. Shutter 6 is constituted by two flexible sheets 42 and 44 placed one above the other. This arrangement is particularly advantageous when the shutter is a synthetic rubber material. In this case, there may be inclusions in the shutter, rendering it transparent to X rays. The presence of two superimposed layers decreases the probability of the shutter having a point of transparency. It is indeed highly unlikely that inclusions in both layers will be exactly superimposed. Figure 3 also shows that an insert or additional part 46 is provided on the edge of the shutter. This part can be in a material opaque to X-rays such as a metal material. Its presence ensures, firstly, a sharp edge for the X-ray image independently of the number of layers making up the shutter. Where the shutter consists of two layers, the part also helps to keep the layers together. It can also be used to anchor the springs of the type mentioned with reference to Figure 1.

Figure 4 shows a cross section through another example of a collimator. The collimator in FIG 4 differs from the one in Figures 1-3 in that the shutters are not wound directly onto the drums. In the example of Figure 4, rollers 48 and 50 are provided in place of the drums. Shutter 6 is not wound onto roller 48 but simply bears thereon during its travel towards drum 52. In this example, the drums providing winding of the shutters are no longer close to the plane of the shutters, but can be in a plane that is offset with respect to the shutter plane. The advantages of the example in Figure 4 are as follows. Firstly, the rollers take up less space than the drums. In this way, for a given collimator aperture, the transverse dimensions of a collimator are smaller than in the example of Figures 1 and 2. Secondly, as Figure 4 shows, it is not necessary for the shutters to be wound onto the drums. It can be sufficient to use transmission members such as wires 54, which are secured to the shutters and wind onto the drums. This example consequently limits the torsion to which the shutters are subject. It is now possible to employ drums with an outside diameter smaller than that shown in the example of Figures 1 and 2. In this example,

like in the example of Figures 1 and 2, the drums are provided to drive the shutters and allow each shutter to be moved individually.

Figures 1 and 2 show a rectangular aperture. A trapezium-shaped aperture or one having a diamond shape could also be provided by inclining the drums with respect to each other. The collimator in the disclosed embodiments applies to X-ray apparatus but can also be used with apparatus delivering other types of radiation. The drive examples shown on the one hand in Figures 1 and 2 and on the other hand in Figure 4 can be mixed. In this case, some of the shutters are wound directly onto the drums while others are driven by the drums via rollers.

Various modifications in structure and/or steps and/or function may be made by one skilled in the art without departing from the scope and extent of the invention as recited in the claims.

4. Brief Description of Drawings

Figure 1 is a top view of a collimator;

Figure 2 is a cross-sectional view of the collimator in Figure 1;

Figure 3 is an enlarged view of the edge of a shutter in the collimator of Figure 1; and

Figure 4 is a cross section through another collimator.

FIG. 1

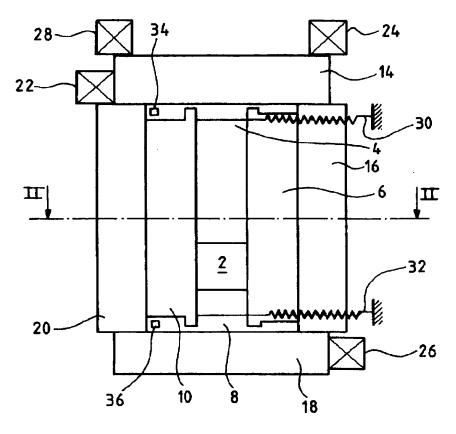


FIG. 2

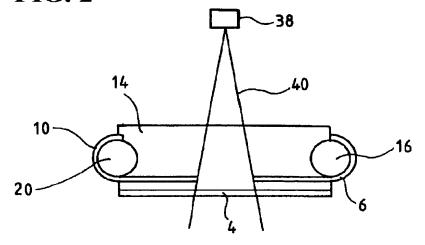


FIG. 3

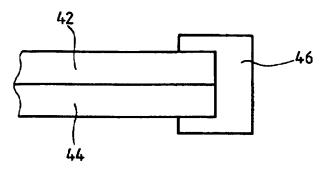
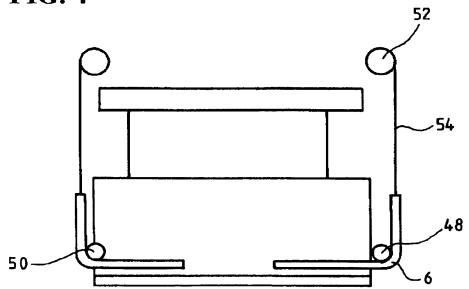


FIG. 4



1. Abstract

A collimator for X-ray apparatus has an aperture (2) defined by the edges of four movable flexible shutters (4, 6, 8, 10). Each shutter can be moved independently of the other shutters; thus, the position and the size of the aperture can be adjusted at will. The shutters are moved by winding them onto drums (14, 16, 18, 20); each drum is driven by a stepping motor (22, 24, 26, 28). Springs (30, 32) bias the shutters towards the closed position of the collimator.

2. Representative Drawing: Figure 1